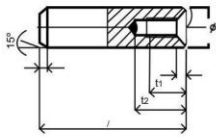


# PINO DE GUIA

## DIN 7979 ISO 8735

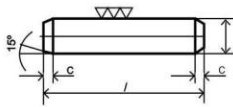


**Material:** Aço ao Carbono conf. Norma I S O 8735 tipo B  
**Tratamento Térmico:** Cementado, Temperado e Revenido  
**Dureza da Superfície:** 600 a 700 Hv1  
**Profundidade da Camada;** 0,25 a 0,4 mm (550HV1min)  
**Aplicação:** Pino-guia para moldes, estampos e dispositivos com encaixe de furo cego.



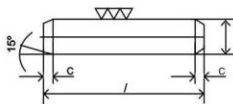
Opcional: Com saída de ar através de **CANAL DE ALÍVIO \***  
 (Ligeiro achatamento longitudinal)

## DIN 6325/ I S O 8734



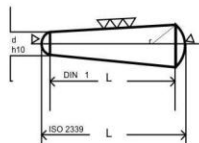
**Material:** Aço Carbono conf. Norma I S O 8734 tipo B  
**Tratamento Térmico:** Cementado, Temperado e Revenido  
**Dureza da Superfície:** 600 a 700 HV1  
**Profundidade da Camada;** 0,25 a 0,4 mm (550HV1min)  
**Aplicação:** Pino-guia para moldes, estampos e dispositivos

## DIN 7/ I S O 2338



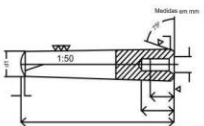
**Material:** Aço Carbono conf. Norma I S O 2338  
**Tratamento Térmico:** Sem Tratamento  
 Formato DIN 7-Comprim pela área retificada  
 Formato I S O -Comprim Total do pino.  
**Aplicação:** Pino-guia para moldes, estampos e dispositivos

## DIN 1/ I S O 2339



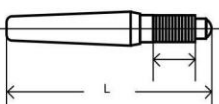
**Material:** Aço Carbono conforme solicitação  
**Acabamento:** Retificado  
**Tratamento Térmico:** Sem Tratamento  
**Aplicação:** Pino para travamento de engrenagens polias, volantes e dispositivos.  
**Característica:** Pino cônico, tolerância h10 conic. 1:50

## DIN 7978/ I S O 8736



**Material:** Aço Carbono conforme solicitado  
**Tratamento Térmico:** Sem Tratamento  
**Aplicação:** Pino para travamento de engrenagens polias, volantes e dispositivos onde necessitem total penetração.

## DIN 7977/ I S O 8737



**Material:** Aço Carbono normalizado  
**Acabamento:** Retificado, tolerância h10 conicidade 1:50  
**Tratamento Térmico:** Sem Tratamento  
**Aplicação:** Pino para fixação em furos cegos facilitando sua desmontagem  
**Características:** Pino cônico com rosca externa